



INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

Juegos de calibres de diámetro interior serie 2824/2724

Con reloj comparador

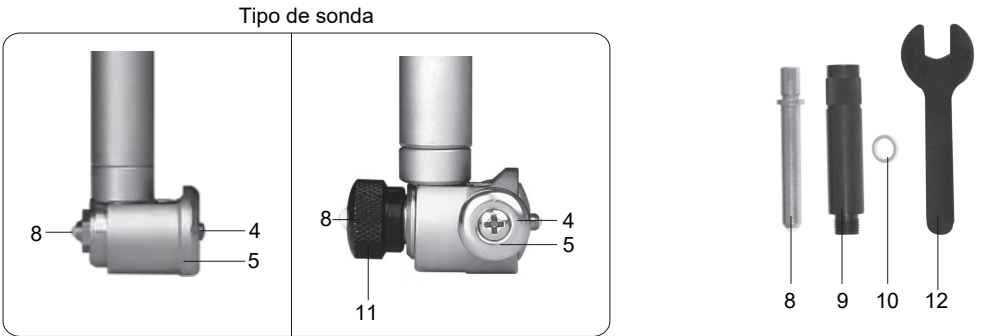
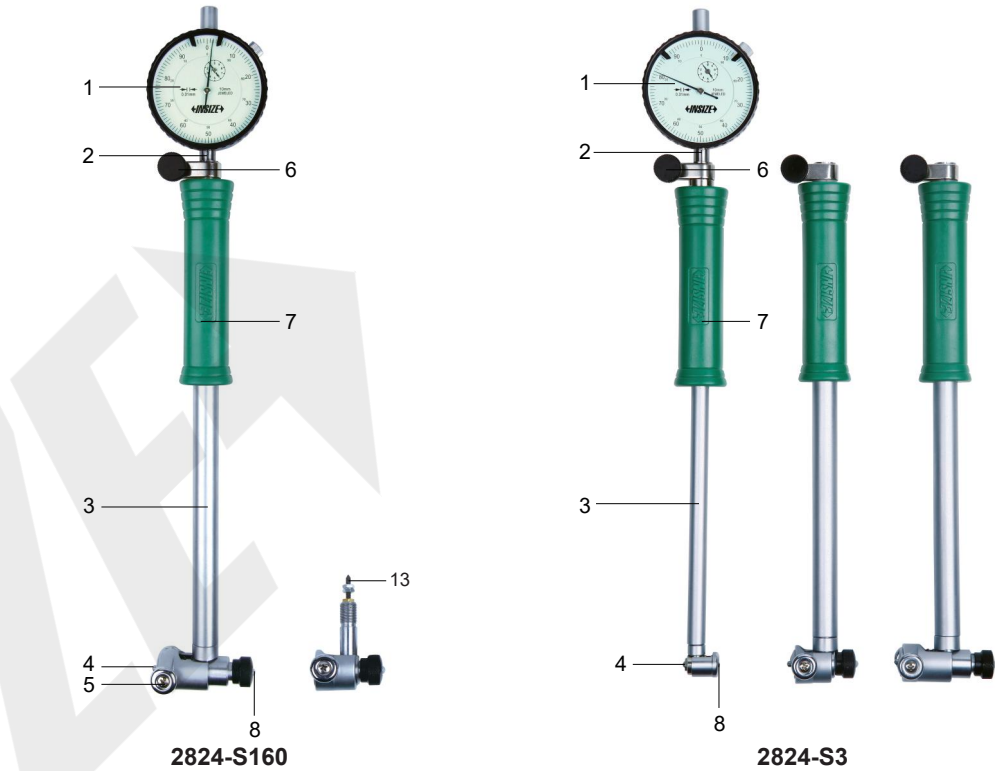
Código	Gama	Indicador	Calibres incluidos	Precisión	Repetibilidad
2824-S160	35-160mm	indicador de cuadrante, código 2308-10FA , gama 10mm, graduación 0.01mm	Ⓢ 35-50mm (el reloj comparador y la empuñadura no están incluidos) Ⓢ 50-160mm	35-50mm ±0.018mm 50-160mm ±0.018mm	0.003mm
2824-S3	18-160mm	indicador de cuadrante, código 2308-10FA , gama 10mm, graduación 0.01mm	Ⓢ 18-35mm Ⓢ 35-60mm (el reloj comparador no está incluido) Ⓢ 50-160mm (el reloj comparador no está incluido)	18-35mm ±0.015mm 35-60mm ±0.018mm 50-160mm ±0.018mm	0.003mm

Con reloj comparador

Código	Gama	Indicador	Calibres incluidos	Precisión	Repetibilidad
2724-S160	35-160mm	indicador digital, código 2108-10F gama 12.7mm/0.5" resolución 0.002mm/0.0001" (puede cambiar a: 0.01mm/0.0005")	Ⓢ 35-50mm (indicador digital y mango no incluidos) Ⓢ 50-160mm	35-50mm ±0.018mm 50-160mm ±0.018mm	0.003mm
2724-S3	18-160mm	indicador digital, código 2108-10F gama 12.7mm/0.5" resolución 0.002mm/0.0001" (puede cambiar a: 0.01mm/0.0005")	Ⓢ 18-35mm Ⓢ 35-60mm (indicador digital no incluido) Ⓢ 50-160mm (indicador digital no incluido)	18-35mm ±0.015mm 35-60mm ±0.018mm 50-160mm ±0.018mm	0.003mm

Con indicador digital impermeable

Código	Gama	Indicador	Calibres incluidos	Precisión	Repetibilidad
2724-S160WP	35-160mm	indicador digital impermeable, código 2137-10F , gama 12.7mm/0.5", resistente al polvo y al agua IP54, resolución 0.002mm/0.0001" (puede cambiar a 0.01mm/0.0005")	Ⓢ 35-50mm (indicador digital y mango no incluidos) Ⓢ 50-160mm	35-50mm ±0.018mm 50-160mm ±0.018mm	0.003mm
2724-S3WP	18-160mm	indicador digital impermeable, código 2137-10F , gama 12.7mm/0.5", resistente al polvo y al aguaIP54, resolución 0.002mm/0.0001" (puede cambiar a 0.01mm/0.0005")	Ⓢ 18-35mm Ⓢ 35-60mm (indicador digital no incluido) Ⓢ 50-160mm (indicador digital no incluido)	18-35mm ±0.015mm 35-60mm ±0.018mm 50-160mm ±0.018mm	0.003mm



- 1-indicador

2-casquillo

3-columna vertebral

4-Sondas de actividad

5-protección de puentes

6-Dispositivo de bloqueo del cabezal del contador
- 7-acto meritorio

8-Sondas intercambiables

9-biela

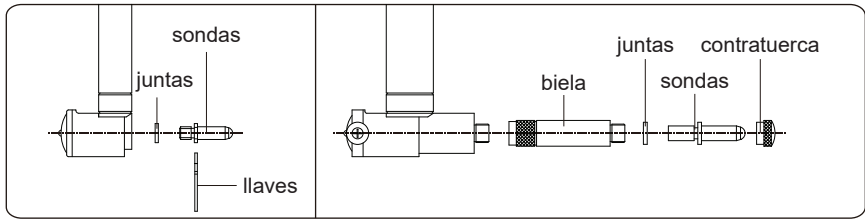
10-juntas

11-Contratuercas de sonda intercambiables

12-llaves

13-puntero cabezal

1. Los calibres de D.I. se utilizan para mediciones comparativas. Se utiliza principalmente para medir el tamaño del diámetro interior del orificio.
2. El modo de empleo es el siguiente:
- (1)Tamaño de ajuste: Seleccione la sonda intercambiable, la varilla de unión y las calzas adecuadas según el tamaño medido, instálelas de acuerdo con la siguiente figura, asegúrese de que todas las piezas están instaladas de forma fiable y apriete la sonda con la ayuda de una llave para especificaciones inferiores a 35 mm. Después de la instalación, presione la sonda móvil con la mano unas cuantas veces, y la aguja del indicador debe moverse suave y flexiblemente sin ningún estancamiento.



- (2)Ajuste del tamaño de calibración: Seleccione un calibre de anillo de calibración o un micrómetro de diámetro exterior, o un orificio estándar de diámetro y precisión conocidos, y calíbrelo limpiando su superficie de medición con un algodón o un paño suave.
- (3)Ajuste del punto cero (para calibrar el calibre de anillo como ejemplo); coloque el calibre de diámetro interior en el calibre de anillo de calibración, y gírelo hacia delante y hacia atrás unas cuantas veces (Fig.1), para averiguar el "punto de inflexión" de la aguja (que indica el valor máximo indicado por la tabla). Afloje el tornillo de bloqueo del bisel, gire el bisel, de modo que la línea "0" y el puntero del "punto de inflexión" coincidan y, a continuación, bloquee el tornillo de bloqueo del bisel. Gire la empuñadura varias veces para comprobar si la línea "0" está alineada.

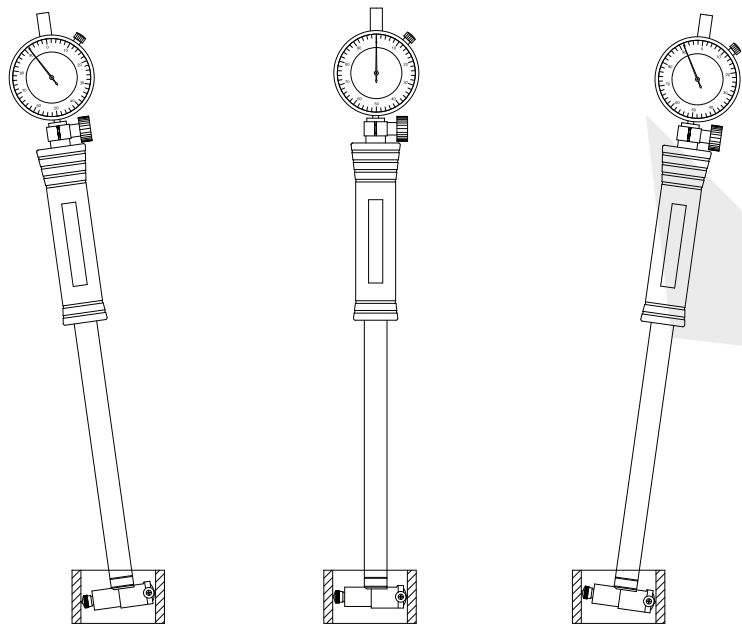


Fig.1

- (4)Medición: Coloque el calibrador de D.I. en el orificio medido, balancee el calibrador de D.I. hacia delante y hacia atrás unas cuantas veces para encontrar el "punto de inflexión" del puntero (el valor más pequeño del tamaño medido). Lea los resultados de la medición, la lectura de desviación del puntero que es el diámetro del orificio medido y la diferencia del diámetro nominal del orificio.

Al cambiar las sondas entre el 2824-S160 y el 2724-S160, la barra superior del cabezal debe coincidir con los orificios de montaje de la barra superior dentro del vástago principal.

3.Accesorios opcionales: Calibrador de anillo corrector (serie 6312).

4. Notas:

- Por favor, no inserte el calibre en la pieza de trabajo o el anillo de ajuste desde el lado del yunque. Es necesario presionar el punto de contacto y el puente de protección en el anillo de ajuste o pieza de trabajo en primer lugar, a continuación, hacer el contacto yunque con la pared interior y gire el medidor de calibre en posición vertical ligeramente.
- No golpee el calibrador ni permita que lo golpeen.
- El calibre, el anillo de ajuste y la pieza de trabajo deben estar equilibrados en temperatura antes de la calibración.

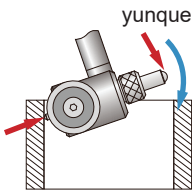


Fig.2